同性钕铁硼（尼龙12）注射粒料 ISO NdFeB/PA12 Compound for Injection

2026.3.6版本

				RY-NT210L	RY-NT23295L	RY-NT240L	RY-NT2599L	RY-NT2599LB	RY-NT250CL	RY-NT260L	RY-NT260LB	RY-NT270L	RY-NT280EL
磁特性 Magnetic Properties	剩 磁 Residual Induction	Br	mT	250-350	425-460	400-560	510-550	510-550	490-530	510-590	510-550	560-620	600-650
			kGs	2.5-3.5	4.25-4.6	4.0-5.6	5.1-5.5	5.1-5.5	4.9-5.3	5.1-5.9	5.10-5.50	5.6-6.2	6.0-6.5
	磁感应矫顽力 Coercive Force	Hcb	kA/m	160-240	285-334	183-318	334-382	310-358	326-342	334-382	334-382	358-414	366-422
			kOe	2.0-3.0	3.58-4.20	2.3-4.0	4.2-4.8	3.9-4.5	4.1-4.3	4.2-4.8	4.20-4.80	4.5-5.2	4.6-5.3
	内禀矫顽 Intrinsic Coercivity	Hcj	kA/m	400-560	836-955	270-772	636-732	509-573	653-693	653-732	636-732	677-772	597-716
			kOe	5.0-7.0	10.5-12.0	3.4-9.7	8.0-9.2	6.4-7.2	8.2-8.7	8.2-9.2	8.0-9.2	8.5-9.7	7.5-9.0
	最大磁能积 Max.Product Energy	（BH)max	kJ/cm^3	8.0-14.7	27.8-37.4	27.8-35.8	43.8-46.2	43.0-47.8	40.6-44.6	46-52	43.8-46.2	52-60	59-68
			MGOe	1.0-1.8	3.5-4.7	3.5-4.5	5.5-5.8	5.4-6.0	5.1-5.6	5.8-6.5	5.5-5.8	6.5-7.5	7.5-8.5
	剩磁温度系数	aBr	%/℃	-0.178	-0.121	-0.183	-0.132	-0.145	-0.104	-0.12	-0.207	-0.117	-0.113
	矫顽力温度系数	bHcj	%/℃	-0.216	-0.314	-0.273	-0.348	-0.325	-0.326	-0.327	-0.387	-0.32	-0.339
物理特性 Physical Properties	密度Density	ρ	g/cm^3	4.00-4.50	4.35-4.55	5.2-5.35	5.2-5.35	5.2-5.4	5.0-5.2	4.9-5.3	5.20-5.35	4.9-5.3	5.3-5.6
	流动性 Melt Flow Rate	MFR 270℃ 5kg	g/10min	100-250	100-200	300-500	300-500	300-500	250-350	300-500	300-500	300-500	300-500
	收缩率Shrinkage		%	0.6-1.0	0.5-0.9	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.1-0.3
	拉伸强度 Tensile Stength	ASTM-D638	MPa	≥40	≥40	≥40	≥40	≥40	≥40	≥40	≥40	≥40	≥30
	弯曲强度 Flexural Modulus	ASTM-D790	MPa	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥60
	弯曲弹性率 Flexural Modulus	ASTM-D790	Gpa	≥10	≥9	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥12	≥15
	IZOD冲击强度 IZOD Impact Strength	ASTM-D256	(kJ/m2)	≥10	≥15	≥8	≥8	≥8	≥8	≥8	≥8	≥8	≥6
射出成型条件													
立式 LT-35T (35ton) Ring Φ10xΦ 7x10	干燥条件Predrying	℃/hr		80/4									
	料筒温度 Barrel Temp.	T1（加料）	℃	230	230	230	230	230	230	230	230	230	250
		T2	℃	245	245	245	245	245	245	245	245	245	270
		T3（料嘴）	℃	250	250	250	250	250	250	250	250	250	275
	模具温度 Mold Temp.	℃		80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	射出压力Pressure	MPa (kg/cm^2)		105.7 （1079）	105.7 （1079）	105.7 （1079）	105.7 （1079）	105.7 （1079）	105.7 （1079）	105.7 （1079）	105.7 （1079）	105.7 （1079）	105.7 （1079）
	设定速度Speed	%		60	60	60	60	60	60	60	60	60	60

1、成型条件供客户参考，尼龙料注射料筒温度最高不允许超过280度。（ Molding conditions for customers'reference, the highest temperature of nylon injection barrel is not allowed to exceed 280 degrees.）

2、可按客户要求定制。（It can be customized according to customers'requirements ）

同性钕铁硼（PPS）注射粒料 ISO NdFeB/PPS Compound for Injection

2026.3.6版本

				RY-NTP30L	RY-NTP35BL	RY-NTP50L	RY-NTP50CL	RY-NTP60AL	RY-NTP60HL-D	RY-NTP60HL-M	RY-NTP70L
磁特性 Magnetic Properties	剩 磁 Residual Induction	Br	mT	350-420	410-440	490-530	490-530	535-565	510-530	520-560	560-580
			kGs	3.5-4.2	4.1-4.4	4.90-5.30	4.9-5.3	5.35-5.65	5.10-5.30	5.2-5.6	5.6-5.8
	磁感应矫顽力 Coercive Force	Hcb	kA/m	254.7-286.6	263-295	334-358	310-358	354-378	358-390	358-390	366-398
			kOe	3.2-3.6	3.3-3.7	4.20-4.50	3.9-4.5	4.45-4.75	4.50-4.90	4.5-4.9	4.6-5.0
	内禀矫顽 Intrinsic Coercivity	Hcj	kA/m	557.2-676.6	589-685	676.6-732.3	637-732	684-732	876-955	876-955	677-724
			kOe	7-8.5	7.4-8.6	8.5-9.2	8.0-9.2	8.6-9.2	11.00-12.00	11-12	8.5-9.1
	最大磁能积 Max.Product Energy	（BH)max	kJ/cm^3	19.9-27.9	29.5-31.8	41.4-46.2	41.4-43.0	50.1-52.5	45.3-50.9	47.8-51.7	51.7-59.7
			MGOe	2.5-3.5	3.70-4.00	5.20-5.80	5.2-5.4	6.3-6.6	5.70-6.40	6.0-6.5	6.5-7.5
	剩磁温度系数	aBr	%/℃	-0.161	-0.163	-0.124	-0.144	-0.126	-0.116	-0.119	-0.093
	矫顽力温度系数	bHcj	%/℃	-0.325	-0.352	-0.341	-0.33	-0.36	-0.315	-0.323	-0.333
物理特性 Physical Properties	密度Density	ρ	g/cm^3	4.2-4.5	4.60-4.90	4.70-5.00	4.85-5.10	5.00-5.20	5.00-5.20	5.1-5.3	5.10-5.25
	流动性 Melt Flowrate	MFR 330℃ 10kg	g/10min	≥200	≥200	200-400	200-400	300-500	≥200	≥200	≥300
	收缩率Shrinkage		%	0.5-1	0.2-0.5	0.2-0.5	0.2-0.5	0.2-0.5	0.2-0.5	0.2-0.5	0.05-0.2
	拉伸强度 Tensile Stength	ASTM-D638	MPa	≥50	≥50	≥45	≥45	≥45	≥45	≥45	≥35
	弯曲强度 Flexural Modulus	ASTM-D790	MPa	≥85	≥85	≥75	≥75	≥75	≥75	≥75	≥65
	弯曲弹性率 Flexural Modulus	ASTM-D790	Gpa	≥15	≥15	≥15	≥15	≥15	≥15	≥15	≥15
	IZOD冲击强度 ZOD Impact Strength	ASTM-D256	(kJ/m2)	≥8	≥8	≥7	≥7	≥7	≥7	≥7	≥5
射出成型条件											
立式 LT-35T (35ton) Ring Φ10xΦ7 x10	干燥条件Predrying	℃/hr		120/4							
	料筒温度 Barrel Temp.	T1（加料）	℃	290	290	290	290	290	290	290	310
		T2	℃	310	310	310	310	310	310	310	335
		T3 （料嘴）	℃	330	330	330	330	330	330	330	350
	模具温度 Mold Temp.	℃		130	130	130	130	130	130	130	130
	射出压力Pressure	MPa (kg/cm^2)		141 (1438)	141 (1438)	141 (1438)	141 (1438)	141 (1438)	141 (1438)	141 (1438)	153 （1560）
	设定速度Speed	%		60	60	60	60	60	60	60	80

1、成型条件供客户参考，PPS料注射料筒温度最高不允许超过330度。（ Molding conditions for customers'reference, the highest temperature of PPS injection barrel is not allowed to exceed 330 degrees.）

2、可按客户要求定制。（It can be customized according to customers'requirements）

异性钕铁硼（尼龙12）注射粒料 ANI NdFeB/PA12 Compound for Injection

2026.3.6版本

				RY-NY2120L	RY-NY2140L
磁特性 Magnetic Properties	剩　磁 Residual Induction	Br	mT	730-790	750-820
			kGs	7.3-7.9	7.5-8.2
	磁感应矫顽力 Coercive Force	Hcb	kA/m	469-501	478-517
			kOe	5.9-6.3	6.0-6.5
	内禀矫顽 Intrinsic Coercivity	Hcj	kA/m	836-1114	836-1114
			kOe	10.5-14.0	10.5-14.0
	最大磁能积 Max.Product Energy	（BH)max	kJ/cm^3	93.9-99.5	103.5-111.4
			MGOe	11.8-12.5	13.0-14.0
	剩磁温度系数	aBr	%/℃	-	-0.094
	矫顽力温度系数	bHcj	%/℃	-	-0.535
物理特性 Physical Properties	密度Density	ρ	g/cm^3	4.9-5.2	5.0-5.3
	流动性 Melt Flow Rate	MFR (270℃ 5kg）	g/10min	≥200	≥200
	收缩率Shrinkage		%	0.1-0.5	0.1-0.5
	拉伸强度 Tensile Stength	ASTM-D638	MPa	≥40	≥40
	弯曲强度 Flexural Modulus	ASTM-D790	MPa	≥80	≥80
	弯曲弹性率 Flexural Modulus	ASTM-D790	Gpa	≥12	≥12
	IZOD冲击强度 ZOD Impact Strength	ASTM-D256	(kJ/m2)	≥8	≥7
射出成型条件					
立式 LT-35T (35ton) Ring Φ10xΦ7x10	干燥条件Pre drying	℃/hr		80/4	
	料筒温度 Barrel Temp.	T1（加料）	℃	250	250
		T2	℃	270	270
		T3（料嘴）	℃	275	275
	模具温度 Mold Temp.	℃		80	80
	射出压力Pressure	MPa (kg/cm^2）		70.5 （719）	70.5 （719）
	设定速度Speed	%		60	60

1、成型条件供客户参考，尼龙料注射料筒温度最高不允许超过280度。（ Molding conditions for customers'reference, the highest temperature of nylon injection barrel is not allowed to exceed 280 degrees.）

2、可按客户要求定制。（It can be customized according to customers'requirements）

异性钕铁硼（PPS）注射粒料 ANI NdFeB (PPS) Compound for Injection

2026.3.6版本

				RY-NYP90L	RY-NYP100L	RY-NYP110L
磁特性 Magnetic Properties	剩　磁 Residual Induction	Br	mT	640-690	710-730	665-690
			kGs	6.4-6.9	7.1-7.3	6.65-6.90
	磁感应矫顽力 Coercive Force	Hcb	kA/m	430-470	438-517	421.9-469.6
			kOe	5.4-5.9	5.50-6.50	5.30-5.90
	内禀矫顽 Intrinsic Coercivity	Hcj	kA/m	955-1114	876-1035	1178-1257
			kOe	12.0-14.0	11.00-13.00	14.8-15.8
	最大磁能积 Max.Product Energy	（BH)max	kJ/cm^3	71.6-79.6	86.0-95.6	75.6-83.6
			MGOe	9.0-10.0	10.8-12.0	9.5-10.5
	剩磁温度系数	aBr	%/℃	-0.113	-0.137	-
	矫顽力温度系数	bHcj	%/℃	-0.55	-0.58	-
物理特性 Physical Properties	密度Density	ρ	g/cm^3	4.60-4.90	4.80-5.10	4.80-4.90
	流动性 Melt Flow Rate	MFR (330℃ 10kg）	g/10min	≥200	≥200	≥200
	收缩率Shrinkage		%	0.2-0.4	0.2-0.4	0.2-0.4
	拉伸强度 Tensile Stength	ASTM-D638	MPa	≥35	≥35	≥35
	弯曲强度 Flexural Modulus	ASTM-D790	MPa	≥75	≥75	≥75
	弯曲弹性率 Flexural Modulus	ASTM-D790	Gpa	≥15	≥15	≥15
	IZOD冲击强度 ZOD Impact Strength	ASTM-D256	(kJ/m2)	≥6	≥6	≥6
射出成型条件						
立式 LT-35T (35ton) Ring Φ10xΦ 7x10	干燥条件Pre drying	℃/hr		120/4		
	料筒温度 Barrel Temp.	T1（加料）	℃	290	290	290
		T2	℃	310	310	310
		T3（料嘴）	℃	330	330	330
	模具温度 Mold Temp.	℃		130	130	130
	射出压力Pressure	MPa (kg/cm^2）		70.5 (719)	70.5 (719)	70.5 (719)
	设定速度Speed	%		60	60	60

1、成型条件供客户参考，PPS料注射料筒温度最高不允许超过330度。（ Molding conditions for customers'reference, the highest temperature of PPS injection barrel is not allowed to exceed 330 degrees.）

2、可按客户要求定制。（It can be customized according to customers'requirements）

异性钕铁硼+异性钐铁氮复合（尼龙12）注射粒料 ANI NdFeB+SmFeN/PA12 Compound for Injection

2026.3.6版本

				RY-NSY2100L	RY-NSY2120L	RY-NSY2140L	RY-NSY2170L
磁特性 Magnetic Properties	剩　磁 Residual Induction	Br	mT	650-740	700-800	760-830	850-910
			kGs	6.5-7.4	7.0-8.0	7.6-8.3	8.5-9.1
	磁感应矫顽力 Coercive Force	Hcb	kA/m	358-478	398-517	478-541	517-573
			kOe	4.5-6.0	5.0-6.5	6.0-6.8	6.5-7.2
	内禀矫顽 Intrinsic Coercivity	Hcj	kA/m	398-796	637-955	836-1114	796-955
			kOe	5.0-10.0	8.0-12.0	10.5-14.0	10-12
	最大磁能积 Max.Product Energy	（BH)max	kJ/cm^3	75.6-87.6	95.5-103.5	103.5-115.4	123.4-135.3
			MGOe	9.5-11.0	12.0-13.0	13.0-14.5	15.5-17.0
	剩磁温度系数	aBr	%/℃	-0.065	-0.089	-0.066	-
	矫顽力温度系数	bHcj	%/℃	-0.528	-0.554	-0.567	-
物理特性 Physical Properties	密度Density	ρ	g/cm^3	4.3-4.8	4.80-5.00	5.0-5.3	5.00-5.55
	流动性 Melt Flow Rate	MFR (270℃ 5kg）	g/10min	200-300	200-300	≥200	≥90
	收缩率Shrinkage		%	0.1-0.5	0.1-0.5	0.1-0.5	0.1-0.5
	拉伸强度 Tensile Stength	ASTM-D638	MPa	≥40	≥40	≥40	≥30
	弯曲强度 Flexural Modulus	ASTM-D790	MPa	≥80	≥80	≥80	≥80
	弯曲弹性率 Flexural Modulus	ASTM-D790	Gpa	≥12	≥12	≥12	≥12
	IZOD冲击强度 ZOD Impact Strength	ASTM-D256	(kJ/m2)	≥8	≥8	≥7	≥7
射出成型条件							
立式 LT-35T (35ton) Ring Φ10xΦ7x10	干燥条件Pre drying	℃/hr		80/4			
	料筒温度 Barrel Temp.	T1（加料）	℃	250	250	250	250
		T2	℃	270	270	270	270
		T3（料嘴）	℃	275	275	275	275
	模具温度 Mold Temp.	℃		80	80	80	80
	射出压力Pressure	MPa (kg/cm^2)		70.5 (719)	70.5 (719)	70.5 (719)	70.5 （719）
	设定速度Speed	%		60	60	60	60

1、成型条件供客户参考，尼龙料注射料筒温度最高不允许超过280度。（ Molding conditions for customers'reference, the highest temperature of nylon injection barrel is not allowed to exceed 280 degrees.）

2、可按客户要求定制。（It can be customized according to customers'requirements）

异性钐铁氮（尼龙12）注射粒料 ANI SmFeN/PA12 Compound for Injection

2026.3.6版本

				RY-SY2100L	RY-SY2120L
磁特性 Magnetic Properties	剩　磁 Residual Induction	Br	mT	650-740	680-750
			kGs	6.5-7.4	6.8-7.5
	磁感应矫顽力 Coercive Force	Hcb	kA/m	398-677	438-517
			kOe	5.0-8.5	5.5-6.5
	内禀矫顽 Intrinsic Coercivity	Hcj	kA/m	400-720	478-796
			kOe	5.0-9.0	6.0-10.0
	最大磁能积 Max.Product Energy	（BH)max	kJ/cm^3	76-92	91.5-99.5
			MGOe	9.5-11.5	11.5-12.5
	剩磁温度系数	aBr	%/℃	-0.060	-
	矫顽力温度系数	bHcj	%/℃	-0.428	-
物理特性 Physical Properties	密度Density	ρ	g/cm^3	4.3-4.8	4.3-4.8
	流动性 Melt Flow Rate	MFR (270℃ 10kg）	g/10min	200-300	50-100
	收缩率Shrinkage		%	0.4-0.8	0.4-0.8
	拉伸强度 Tensile Stength	ASTM-D638	MPa	≥30	≥30
	弯曲强度 Flexural Modulus	ASTM-D790	MPa	≥60	≥60
	弯曲弹性率 Flexural Modulus	ASTM-D790	Gpa	≥6	≥6
	IZOD冲击强度 ZOD Impact Strength	ASTM-D256	(kJ/m2)	≥8	≥8
射出成型条件					
立式 LT-35T (35ton) Ring Φ10xΦ7x10	干燥条件Predrying	℃/hr		80/4	
	料筒温度 Barrel Temp.	T1（加料）	℃	210	210
		T2	℃	230	230
		T3（料嘴）	℃	235	235
	模具温度 Mold Temp.	℃		80	80
	射出压力Pressure	MPa (kg/cm^2)		117.5 （1199）	117.5 （1199）
	设定速度Speed	%		60	60

1、成型条件供客户参考，尼龙料注射料筒温度最高不允许超过280度。（ Molding conditions for customers'reference, the highest temperature of nylon injection barrel is not allowed to exceed 280 degrees.）

2、可按客户要求定制。（It can be customized according to customers'requirements）

异性钐铁氮+异性铁氧体复合（尼龙12）注射粒料 ANI SmFeN+Ferrite（PA12) Compound for Injection

2026.3.6版本

				RY-SFY230L	RY-SFY240L	RY-SFY250L	RY-SFY260L	RY-SFY270L
			单位Unit	SY+FY	SY+FY	SY+FY	SY+FY	SY+FY
磁特性 Magnetic Properties	剩　磁 Residual Induction	Br	mT	330-370	440-480	460-515	520-580	590-630
			kGs	3.3-3.7	4.4-4.8	4.6-5.15	5.2-5.8	5.9-6.3
	磁感应矫顽力 Coercive Force	Hcb	kA/m	159-191	255-287	239-318	302-342	318-398
			kOe	2.0-2.4	3.2-3.6	3.0-4.0	3.8-4.3	4.0-5.0
	内禀矫顽 Intrinsic Coercivity	Hcj	kA/m	223-303	446-541	358-525	438-557	438-557
			kOe	2.8-3.8	5.6-6.8	4.5-6.6	5.5-7.0	5.5-7.0
	最大磁能积 Max.Product Energy	（BH)max	kJ/cm^3	20-28	35-39	37.4-41.4	49.4-53.3	56-64
			MGOe	2.5-3.5	4.4-4.9	4.7-5.2	6.2-6.7	7.0-8.0
	剩磁温度系数	aBr	%/℃	_	_	_	-0.055	-0.077
	矫顽力温度系数	bHcj	%/℃	_	_	_	-0.457	-0.457
物理特性 Physical Properties	密度Density	ρ	g/cm^3	3.5-3.9	3.7-4.1	3.7-4.1	4.0-4.3	4.1-4.4
	流动性 Melt Flowrate	MFR (270℃ 10kg）	g/10min	200-300	200-300	200-300	200-300	200-300
	收缩率Shrinkage		%	0.4-0.8	0.4-0.8	0.4-0.8	0.4-0.8	0.4-0.8
	拉伸强度 Tensile Stength	ASTM-D638	MPa	≥30	≥30	≥30	≥30	≥30
	弯曲强度 Flexural Modulus	ASTM-D790	MPa	≥60	≥60	≥60	≥60	≥60
	弯曲弹性率 Flexural Modulus	ASTM-D790	Gpa	≥6	≥6	≥6	≥6	≥6
	IZOD冲击强度 IZOD Impact Strength	ASTM-D256	(kJ/m2)	≥8	≥8	≥8	≥8	≥8
射出成型条件								
立式 LT-35T (35ton) Ring Φ10xΦ7x10	干燥条件Predrying	℃/hr		80/4				
	料筒温度 Barrel Temp.	T1 （加料）	℃	230	230	230	230	230
		T2	℃	245	245	245	245	245
		T3 （料嘴）	℃	250	250	250	250	250
	模具温度 Mold Temp.	℃		80	80	80	80	80
	射出压力Pressure	MPa (kg/cm^2）		105.8 (1079)	105.8 (1079)	105.8 (1079)	105.8 (1079)	105.8 (1079)
	设定速度Speed	%		60	60	60	60	60

1、成型条件供客户参考，尼龙料注射料筒温度最高不允许超过280度。（ Molding conditions for customers'reference, the highest temperature of nylon injection barrel is not allowed to exceed 280 degrees.）

2、可按客户要求定制。（It can be customized according to customers'requirements）

同性钐铁氮（尼龙12）注射粒料 ISO SmFeN/PA12 Compound for Injection

2026.3.6版本

				RY-ST230L	RY-ST240L
磁特性 Magnetic Properties	剩　磁 Residual Induction	Br	mT	350-400	400-450
			kGs	3.5-4.0	4.0-4.5
	磁感应矫顽力 Coercive Force	Hcb	kA/m	239-279	279-318
			kOe	3.0-3.5	3.5-4.0
	内禀矫顽 Intrinsic Coercivity	Hcj	kA/m	637-1114	637-1114
			kOe	8.0-14.0	8.0-14.0
	最大磁能积 Max.Product Energy	（BH)max	kJ/cm^3	23.9-27.9	27.9-35.8
			MGOe	3.0-3.5	3.5-4.5
	剩磁温度系数	aBr	%/℃	-	-
	矫顽力温度系数	bHcj	%/℃	-	-
物理特性 Physical Properties	密度Density	ρ	g/cm^3	4.2-4.6	4.75-5.05
	流动性 Melt Flow Rate	MFR (270℃ 10kg）	g/10min	100-200	50-100
	收缩率Shrinkage		%	0.4-0.8	0.4-0.8
	拉伸强度 Tensile Stength	ASTM-D638	MPa	≥40	≥40
	弯曲强度 Flexural Modulus	ASTM-D790	MPa	≥80	≥80
	弯曲弹性率 Flexural Modulus	ASTM-D790	Gpa	≥9	≥9
	IZOD冲击强度 ZOD Impact Strength	ASTM-D256	(kJ/m2)	≥15	≥15
射出成型条件					
立式 LT-35T (35ton) Ring Φ10xΦ7x10	干燥条件Predrying	℃/hr		80/4	
	料筒温度 Barrel Temp.	T1（加料）	℃	210	210
		T2	℃	230	230
		T3（料嘴）	℃	235	235
	模具温度 Mold Temp.	℃		80	80
	射出压力Pressure	MPa (kg/cm^2)		117.5 （1199）	117.5 （1199）
	设定速度Speed	%		60	60

1、成型条件供客户参考，尼龙料注射料筒温度最高不允许超过280度。（ Molding conditions for customers'reference, the highest temperature of nylon injection barrel is not allowed to exceed 280 degrees.）

2、可按客户要求定制。（It can be customized according to customers'requ