Beijing Ruiyi Technology Co.,ltd.

牌号	Grade			RY-06-6	RY-16-6	RY-26-6	RY-36-6	RY-46-6
基体	Main Component			Sr Ferrite + PA6				
磁性能 Magnetic Properties	剩磁 Residual Induction	Br	mT (Gs)	208~220 2080~2200	240~250 2400~2500	281~291 2810~2910	287~297 2870~2970	302~312 3020~3120
	矫顽力 Coercive Force	Hcb (磁感矫顽力)	kA/m (Oe)	≥159 ≥2000	≥159 ≥2000	≥183 ≥2300	≥183 ≥2300	≥183 ≥2300
		Hci (内禀矫顽力)	kA/m (Oe)	≥239 ≥3000	≥239 ≥3000	≥215 ≥2700	≥211 ≥2650	≥207 ≥2600
	最大磁能积 Maximum Energy Product	(BH)max	kJ/m^3 (MGOe)	8.4~9.4 1.05~1.18	11.5~12.3 1.45~1.55	15.4~16.2 1.93~2.03	16.3~17.1 2.05~2.15	17.5~18.7 2.20~2.35
力学性能 Mechanical Properties	拉伸强度 Tensile Strength		Mpa	≥70	≥85	≥80	≥75	≥70
	弯曲强度 Flexural Strength		Mpa	≥120	≥160	≥140	≥120	≥100
	悬臂梁冲击强度 Izod Impact Strength		KJ/M^2	≥35	≥30	≥15	≥13	≥8
物理特性 Physical Properties	成型密度 Density		g/cm^3	2.95~3.05	3.28~3.38	3.55~3.65	3.65~3.75	3.80~3.95
	流动性 Melt Flow Rate (270℃/10kg)		g/10min	≥70	≥60	≥70	70~250	≥30
	Br 温度系数 Rev.TempCoeff of Br		%/k	-0.19	-0.19	-0.19	-0.19	-0.19
	Hcj 温度系数 Rev.TempCoeff of Hcj		%/k	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13
	收缩率 Molded Shrinkage		%	0.7	0.4	0.4	0.4	0.3
注射成型参数 Physical Properties	干燥温度 Pre-drying Temp		℃	100~120	100~120	100~120	100~120	100~120
	干燥时间 Pre-drying Time		hr	4~8	4~8	4~8	4~8	4~8
	注塑温度 Injection Temp		℃	250~270	260~280	265~285	270~290	275~295
	模具温度 Mold Temp		℃	60~80	60~80	60~80	60~80	60~80
	设定压力 Pressure		bar	60~90	70~100	60~90	65~95	70~100
	设定速度 Speed		V%	40~70	45~75	45~75	45~75	50~80

Beijing Ruiyi Technology Co.,ltd.

牌号	Grade			RY-06-12	RY-16-12	RY-26-12	RY-36-12	RY-46-12
基体	Main Component			Sr Ferrite + PA12				
磁性能 Magnetic Properties	剩磁 Residual Induction	Br	mT	222~232	255~264	278~288	290~300	305~315
			(Gs)	2220~2320	2550~2640	2780~2880	2900~3000	3050~3150
	矫顽力 Coercive Force	Hcb (磁感矫顽力)	kA/m	≥167	≥175	≥183	≥183	≥183
			(Oe)	≥2100	≥2200	≥2300	≥2300	≥2300
		Hci (内禀矫顽力)	kA/m	≥239	≥227	≥227	≥223	≥223
			(Oe)	≥3000	≥2850	≥2850	≥2800	≥2800
	最大磁能积 Maximum Energy Product	(BH)max	kJ/m^3	9.7~10.7	12.3~13.1	15.3~16.3	16.3~17.1	17.9~19.1
			(MGOe)	1.22~1.34	1.55~1.65	1.92~2.05	2.05~2.15	2.25~2.40
力学性能 Mechanical Properties	拉伸强度 Tensile Strength		Mpa	≥50	≥50	≥50	≥40	≥40
	弯曲强度 Flexural Strength		Mpa	≥90	≥100	≥100	≥90	≥90
	悬臂梁冲击强度 Izod Impact Strength		KJ/M^2	≥20	≥15	≥15	≥10	≥8
物理特性 Physical Properties	成型密度 Density		g/cm^3	3.02~3.16	3.25~3.35	3.53~3.63	3.65~3.75	3.80~3.90
	流动性 Melt Flow Rate (270℃/10kg)		g/10min	≥100	≥70	≥70	≥70	≥40
	Br 温度系数 Rev.TempCoeff of Br		%/k	-0.19	-0.19	-0.19	-0.19	-0.19
	Hcj 温度系数 Rev.TempCoeff of Hcj		%/k	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13
	收缩率 Molded Shrinkage		%	0.7	0.6	0.5	0.4	0.4
注射成型参数 Physical Properties	干燥温度 Pre-drying Temp		℃	100~120	100~120	100~120	100~120	100~120
	干燥时间 Pre-drying Time		hr	4~8	4~8	4~8	4~8	4~8
	注塑温度 Injection Temp		℃	245~265	255~275	265~285	270~290	275~295
	模具温度 Mold Temp		℃	60~80	60~80	60~80	60~80	60~80
	设定压力 Pressure		bar	50~80	60~90	60~90	60~90	70~100
	设定速度 Speed		V%	40~70	40~70	40~70	40~70	40~70

Beijing Ruiyi Technology Co.,ltd.

牌号	Grade			RY-14-FS	RY-15-FS	RY-15A-FS	RY-16-FS	RY-17-FS
基体	Main Component			Sr Ferrite + PPS				
磁性能 Magnetic Properties	剩磁 Residual Induction	Br	mT (Gs)	235~245 2350~2450	245~255 2450~2550	243~253 2430~2530	250~270 2500~2700	260~280 2600~2800
	矫顽力 Coercive Force	Hcb (磁感矫顽力)	kA/m (Oe)	≥167 ≥2100	≥167 ≥2100	≥167 ≥2100	≥171 ≥2150	≥159 ≥2000
		Hci (内禀矫顽力)	kA/m (Oe)	≥215 ≥2700	≥215 ≥2700	≥215 ≥2700	≥215 ≥2700	≥207 ≥2600
	最大磁能积 Maximum Energy Product	(BH)max	kJ/m³ (MGOe)	10.8~11.6 1.36~1.46	11.5~12.3 1.45~1.55	11.5~12.3 1.45~1.55	11,9~13.5 1.50~1.70	12.7~14.3 1.60~1.80
力学性能 Mechanical Properties	拉伸强度	Tensile Strength	Mpa	≥30	≥30	≥30	≥30	≥30
	弯曲强度	Flexural Strength	Mpa	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80
	悬臂梁冲击强度	Izod Impact Strength	KJ/M²	≥7	≥7	≥8	≥7	≥6
物理特性 Physical Properties	成型密度	Density	g/cm³	3.30~3.40	3.38~3.48	3.36~3.46	3.50~3.60	3.55~3.65
	流动性	Melt Flow Rate (310℃/10kg)	g/10min	≥100	≥100	≥100	≥100	≥70
	Br 温度系数	Rev.TempCoeff of Br	%/k	-0.19	-0.19	-0.19	-0.19	-0.19
	Hcj 温度系数	Rev.TempCoeff of Hcj	%/k	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13
	收缩率	Molded Shrinkage	%	0.5	0.4	0.4	0.4	0.4
注射成型参数 Physical Properties	干燥温度	Pre-drying Temp	℃	120~150	120~150	120~150	120~150	120~150
	干燥时间	Pre-drying Time	hr	4~8	4~8	4~8	4~8	4~8
	注塑温度	Injection Temp	℃	310~330	310~330	310~330	310~330	310~330
	模具温度	Mold Temp	℃	120~150	120~150	120~150	120~150	120~150
	设定压力	Pressure	bar	70~100	60~90	60~90	70~100	80~110
	设定速度	Speed	V%	40~70	40~70	40~70	40~70	40~70